

Катализатор

АОК-77-25

Катализатор глубокой гидропереработки предназначен для удаления соединений, содержащих серу, азот и кислород из нефтяных фракций. Катализатор применяется на нефтеперерабатывающих заводах для переработки средних дистиллятов в моторные топлива с ультранизким содержанием серы.

Технические характеристики:

№	Наименование показателя	Норма	
		Марка А	Марка Б
1	Внешний вид:		
	- форма		трилистник
	- цвет	синий	зеленый
2	Высота гранул (от вершины трилистника до середины основания, мм)		1,2-1,4
3	Насыпная плотность катализатора, просушенного при 120°C, г/см ³		0,9-1,1
4	Потери массы при прокаливании (550±10°C), %		<20,0
5	Массовая доля частиц размером менее 1 мм, %		<0,7
6	Прочность на раздавливание, кг/мм		>2,0
7	Массовые доли активных компонентов в катализаторе (в пересчете на прокаленный при (550±10) °C), %:		
	- триоксид молибдена, %		20,5-23,0
	- оксид кобальта, %		4,0-6,0
	- оксид никеля, %		4,0-6,0