



## ТЕХНОЛОГИЯ СЕЛЕКТИВНОГО ОКИСЛЕНИЯ СЕРОВОДОРОДА В СЕРУ

Технологии с использованием катализатора АОК-75-44 основаны на реакции селективного окисления сероводорода в серу.



Газы, содержащие сероводород в концентрациях до 2 об.%, возможно перерабатывать в одну стадию - в реакторе со стационарным слоем катализатора. Газы, содержащие сероводород в концентрациях более 2 об.%, возможно перерабатывать в технологиях, предусматривающих переработку в нескольких последовательно включенных реакторах либо в одном многосекционном реакторе с порционной подачей кислорода в каждый реактор.

Технологии с использованием катализатора АОК-75-44 применяют для очистки отходящих газов процесса Клауса на российских НПЗ. Кроме того, возможно применение для очистки низкосернистых природных газов, попутных нефтяных газов, выбросов химических производств, биогазов.



## НАШИ РЕШЕНИЯ В ПРОЦЕССАХ СЕРООЧИСТКИ

СЕЛЕКТИВНОЕ ОКИСЛЕНИЕ СЕРОВОДОРОДА ДО ЭЛЕМЕНТАРНОЙ СЕРЫ



АО «СКТБ «Катализатор»  
630058, Россия, Новосибирск, ул. Тихая, 1  
Тел.: +7 (383) 306-62-76 | Факс: +7 (383) 306-62-72

[info@katcom.ru](mailto:info@katcom.ru) | [www.katcom.ru](http://www.katcom.ru)



## ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- обладает высокой каталитической активностью и селективностью конверсии сероводорода в серу в области температур 220-280°C;
- обладает устойчивостью к отравлению ядами;
- характеризуется термической устойчивостью;
- характеризуется малой чувствительностью к избытку кислорода и содержанию паров воды в перерабатываемом газе;
- отличается высокой стабильностью работы в течение длительного срока эксплуатации;
- характеризуется инертностью в отношении реакции глубокого окисления углеводородов, оксида углерода, водорода, что позволяет использовать его в процессах очистки от сероводорода без его специального выделения и приводит к замедлению дезактивации, вызванной накоплением углеродных отложений;
- высокая устойчивость к гидротермальному старению позволяет использовать катализатор во всех реакторах установок получения серы;
- опыт производства более 12 лет.



## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Внешний вид: - форма - цвет	цилиндрические гранулы красно-коричневый
Размер гранул, мм: - диаметр - длина	4-10



## ПРИМЕНЕНИЕ

Катализатор АОК-75-44 предназначен для очистки газов различного происхождения, содержащих 0,3-15 об.% сероводорода в процессах окисления сероводорода.



## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- нефтеперерабатывающая промышленность;
- нефтедобывающая промышленность;
- газоперерабатывающая промышленность;
- газодобывающая промышленность;
- металлургические предприятия.