

ПРОЦЕСС ДЕГИДРИРОВАНИЯ УГЛЕВОДОРОДОВ C₃-C₅ В КИПАЮЩЕМ СЛОЕ АЛЮМОХРОМОВОГО КАТАЛИЗАТОРА



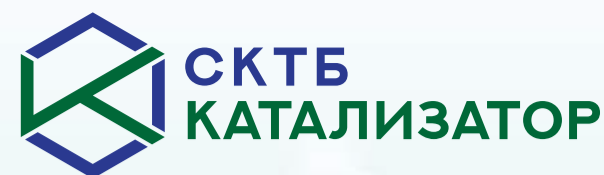
Преимущества по сравнению с другими процессами каталитического дегидрирования:

- интенсивное перемешивание в реакторах с кипящим слоем позволяет поддерживать режим близкий к изотермическому;
- кипящий слой заметно интенсифицирует процессы тепло- и массопереноса;
- характеризуется более низкими капитальными и эксплуатационными затратами по сравнению с другими процессами каталитического дегидрирования;
- низкая себестоимость конечной продукции.



АО «СКТБ «Катализатор»
630058, Россия, Новосибирск, ул. Тихая, 1
Тел.: +7 (383) 306-62-76 | Факс: +7 (383) 306-62-72

com@katcom.ru | www.katcom.ru



НАШИ РЕШЕНИЯ В НЕФТЕХИМИИ

ДЕГИДРИРОВАНИЕ НИЗШИХ
ПАРАФИНОВЫХ УГЛЕВОДОРОДОВ

ПРИМЕНЕНИЕ

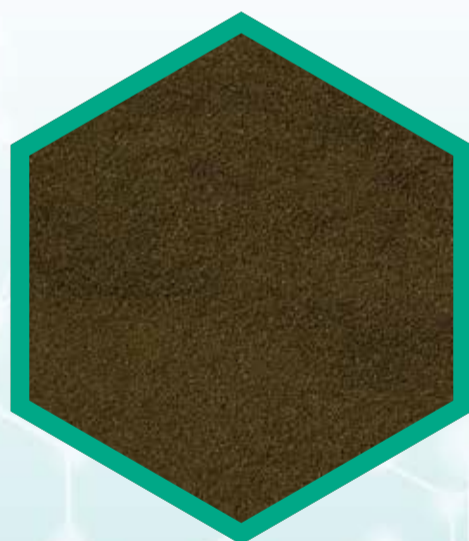
Применяется в процессах дегидрирования углеводородов C₃-C₅ в кипящем слое.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- нефтехимическая промышленность;
- производство МТБЭ;
- производство синтетического каучука.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- обладает высокой каталитической активностью;
- имеет однородный фракционный состав, обеспечивающий оптимальный гидродинамический режим кипения в реакторе;
- обладает низкой расходной нормой;
- характеризуется низкой абразивностью при высокой прочности.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

АОК-73-24, АОК-73-24 (РФ), АОК-73-21

Наименование показателя	Норма
Внешний вид	порошок серо-зеленого цвета
Фракционный состав	определяется индивидуально для установки заказчика
Насыпная плотность, г/см ³ , в пределах	1,0-1,4
Удельная поверхность, м ² /г	100-160
Каталитическая активность при температуре 570°C, %, не менее:	
- конверсия изобутана,	50
- селективность по изобутилену	88