

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ТЕРМОКАТАЛИТИЧЕСКОГО МЕТОДА ОЧИСТКИ НА ПРОМЫШЛЕННЫХ УСТАНОВКАХ

Процесс	Состав, концентрация, производительность	Марка и загрузка катализатора
Регенерация катализатора получения изопрена в производстве СИИ	Формальдегид, CO 0,18-3,72 г/м ³ Вода 60-80 %об. 25,0-30,0 тыс. нм ³ /ч	ИКТ-12-8 (17 м ³)
Производство малеинового ангидрида	CO , бензол 1,74-2,0 об.% 50 тыс. нм ³ /ч	ИКТ-12-40 (5 м ³)
Абгазы производства формальдегида	CO , метанол, формальдегид 1,3-1,6 %об. 1,2-1,5 тыс. нм ³ /ч	ИКТ-12-6 (0,13 м ³)



АО «СКТБ «Катализатор»
630058, Россия, Новосибирск, ул. Тихая, 1
Тел.: +7 (383) 306-62-76 | Факс: +7 (383) 306-62-72

info@katcom.ru | www.katcom.ru

**СКТБ
КАТАЛИЗАТОР**

НАШИ РЕШЕНИЯ В ПРОМЫШЛЕННОЙ ЭКОЛОГИИ

ТЕРМОКАТАЛИТИЧЕСКИЙ МЕТОД ОЧИСТКИ

↑ ТЕРМОКАТАЛИТИЧЕСКИЙ МЕТОД ОЧИСТКИ (В СТАЦИОНАРНЫХ УСЛОВИЯХ)

Характеристика:

- очистка промышленных выбросов от органических веществ и CO , в т.ч. многокомпонентных смесей;
- содержание токсичных примесей - 3-12 г/м³;
- температура газов, подающихся на очистку, поддерживается в пределах 200-400°С;
- простота исполнения.

🔍 КЛЮЧ К РИСУНКАМ:

- 1 - катализатор
- 2 - теплообменник
- 3 - электронагреватель
- 4 - вентилятор
- 5 - задвижки

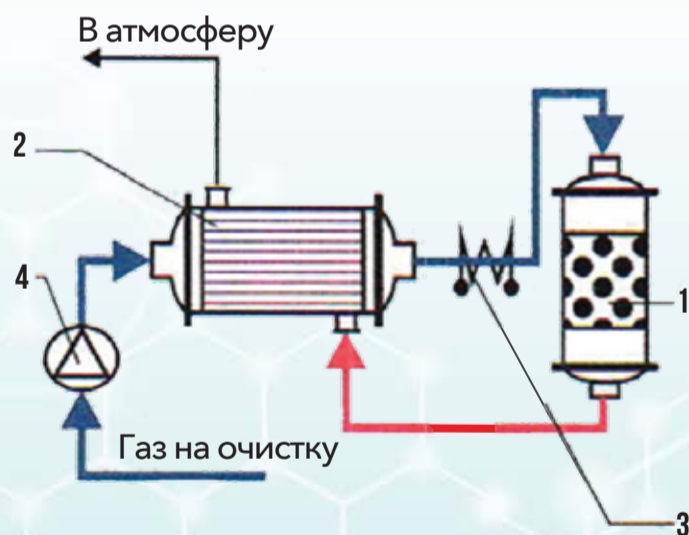


РИС. 1. СХЕМА С ВЫНОСИМЫМ ТЕПЛООБМЕННИКОМ И АКСИАЛЬНОЙ ПОДАЧЕЙ ГАЗА.

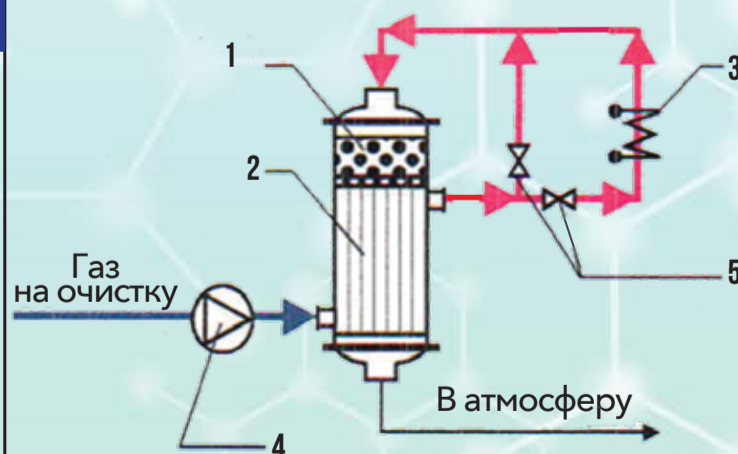


РИС. 2. СХЕМА СО ВСТРОЕННЫМ ТЕПЛООБМЕННИКОМ И АКСИАЛЬНОЙ ПОДАЧЕЙ ГАЗА

↻ ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ СХЕМ

Очищаемые газы вентилятором (поз. 4) подаются в рекуперативный теплообменник (поз. 2). В случае необходимости очищаемый газ дополнительно подогревают электронагревателем (поз. 3) и пропускают через реактор с неподвижным слоем катализатора (поз. 1), рис. 1. Тепло очищенных газов служит для нагрева исходных газов в рекуперативном теплообменнике (поз. 2). Затем очищенные газы выбрасываются в атмосферу. При адиабатическом разогреве очищаемых газов более 120-150 °С нагреватель (поз. 3) используется только для пускового разогрева слоя катализатора. После разогрева слоя катализатора нагреватель (поз. 3) отключается и далее в работе не используется. Каталитический реактор может иметь различную конструкцию. Для снижения гидравлического сопротивления слой катализатора размещают в цилиндрической корзине с радиальным ходом газа (рис. 2).