

Катализатор АОК-75-41

Алюмомарганцевый катализатор активен в реакции полного окисления монооксида углерода (СО) и летучих органических соединений. Предназначен для очистки выбросов деревообрабатывающих и химических предприятий. Катализатор используется в небольших каталитических и термокаталитических установках с рекуперацией тепла.

Технические характеристики:

№	Наименование показателя	Норма	
		А	В
1.	Внешний вид:		
	- цвет	Коричневый разных оттенков	
	- форма	Сферические гранулы	
2.	Размер гранул: диаметр, мм	2,5-3,5	3,0-5,0
3.	Фракционный состав:		
	- массовая доля целевой фракции, %, не менее	90	90
4.	Насыпная плотность, г/см ³	1,00±0,15	1,0±0,2
5.	Механическая прочность на раздавливание, МПа, не менее	5	3
6.	Механическая прочность на форсированное истирание: массовая доля пыли катализатора АОК-75-41 после 240 мин истирания, %, не более	0,3	–
7.	Массовая доля основных компонентов, %:		
	- марганец (III) оксида, не менее	10	10
	- алюминий оксида	остальное	остальное